

Maß- und Formgenauigkeiten nach DIN 5401:2002-08

Norms and standards according to DIN 5401:2002-08

Grade Grade	DW				tDws			IG			Sortenbereich und Sorteneinteilung Sort range and classification		
	Nennmaße Nominal size		Grenzabmaße Max. sizes		VDws	Ra	VDwL	VDwA	ST				
	mm		µm		µm	µm	µm	µm	µm	µm			
	über over	bis to			max	max	max	max					
G3	-	12,7	±	5,32	0,08	0,01	0,13	-	0,5	-5 to -0,5	0	0,5 to 5	
G5	-	12,7	±	5,63	0,13	0,014	0,25	-	1	-5 to -1	0	1 to 5	
G10	-	25,4	±	9,75	0,25	0,02	0,5	-	1	-9 to -1	0	1 to 9	
G16 ^a	-	25,4	±	11,4	0,4	0,025	0,8	-	2	-10 to -2	0	2 to 10	
G20 ^a	-	38,1	±	11,5	0,5	0,032	1	-	2	-10 to -2	0	2 to 10	
G28 ^a	-	50,8	±	13,7	0,7	0,05	1,4	-	2	-10 to -2	0	2 to 12	
G40	-	100	±	19	1	0,06	2	-	4	-16 to -4	0	4 to 16	
G80 ^b	-	100	±	14	2	0,1	-	4,0	4	-10 to -4	0	4 to 12	
G100	-	150	±	47,5	2,5	0,1	5	-	10	-40 to -10	0	10 to 40	
G200	-	150	±	72,5	5	0,15	10	-	10	-60 to -10	0	10 to 60	
G300 ^a	-	25,4	±	70	10	0,2	-	20	20	-60 to -20	0	20 to 60	
G300 ^c	25,4	50,8	±	105	15	0,2	-	30	30	-90 to -30	0	30 to 90	
G300	50,8	75	±	140	20	0,2	-	40	40	-120 to -40	0	40 to 120	
G500 ^d	-	25,4	±	75	25	-	-	50	50	-50	0	50	
G500	25,4	50,8	±	112,5	25	-	-	75	75	-75	0	75	
G500	50,8	75	±	150	25	-	-	100	100	-100	0	100	
G500	75	100	±	187,5	32	-	-	125	125	-125	0	125	
G500	100	125	±	225	38	-	-	150	150	-150	0	150	
G500	125	150	±	262,5	44	-	-	175	175	-175	0	175	
G600 ^d	all		±	200	-	-	-	400	-	-	0	-	
G700 ^d	all		±	1000	-	-	-	2000	-	-	0	-	

^a Nach Vereinbarung mit dem Hersteller können in Ausnahmefällen für die Grades G16, G20, G28 and G300 die halben Sortenintervall-Werte (IG) bezogen werden

^b Nicht in ISO 3290 festgelegt; Klasse entspricht der ehemaligen Klasse IV nach DIN 5401:1978-01.

^c Nicht in ISO 3290 festgelegt; Klasse entspricht der Standardgenauigkeit für ungehärtete nicht rostende Kugeln nach DIN 5401-2: 1993-11.

^d Nicht in ISO 3290 festgelegt; Klassen entsprechen den bisherigen Klassen V bis VII nach DIN 5401:1978-01

